



Марка Mark		Сечение Section		Опорные усилия Supporting forces			Марка стали Steel grade	Примечание Note
		Эскиз Draft	Состав Composition	Q T t	N T t	M T t m		
C1	I		I 30Ш1				C255	
B1			1 -200x20	12.0	1.0		C345-3	
			2 -510x10				C245	вар 950 sp. 950
			3 -60x6				C245	вар 950 sp. 950
B2			1 -200x14	10.0	3.0		C345-3	
			2 -472x10				C245	вар 900 sp. 900
			3 -60x6				C245	вар 900 sp. 900
B3			1 -240x12	15.0	2.0		C345-3	
			2 -376x10				C245	вар 700 sp. 700
			3 -60x6				C245	вар 700 sp. 700
B4			1 -300x20	10.0	2.0		C345-3	
			2 -420x10				C245	вар 800 sp. 800
			3 -90x8				C245	вар 800 sp. 800
B5			I 30Ш1	4.0	7.0		C255	
CG1	□		Гн.120x120x5				C255	
CB1			Гн.120x120x5					
a	L		L90x6					
MP1		1	-220x20	18.0			C345-3	
		2	-205x12					
		3	1/2 I 45M					
		4	-130x16					
УП1	L		L100x8				C245	

- 1 Общие указания смотреть лист общих данных BG3-30УНА-###-CM-38-10-001.
2 Крепления элементов выполнять на усилия, указанные в ведомости элементов.
3 Минимальное усилие для закрепления -5.0т.
4 Крепление балок путей подвешного транспорта выполняется на болтах М24 класса точности В, класса прочности 8.8, отверстия под болты Ø27 мм.
5 При монтаже вертикальная рихтовка путей осуществляется за счет рихтовочного зазора между подвесным столиком и балкой, горизонтальная продольная и поперечная рихтовка обеспечивается овальными отверстиями. После окончания рихтовки шары привариваются и ставятся контргайки.
6 Монтажные соединения балок выполняются на болтах М20 класса точности В (диаметр отверстия 23мм), класс прочности 8.8, кроме оговоренных.
7 Монтажные соединения вертикальных и горизонтальных связей выполнить на болтах М20, класса точности В (диаметр отверстия 23мм), класс прочности 8.8, кроме оговоренных.
- 1 See General Data Sheet BG3-30UHA-###-CM-38-10-001 for General Instructions.
2 Joints shall withstand forces specified in the list of elements.
3 Minimum force for fixing - 5.0t.
4 Fixing of beams with underslung transport is made with bolts M24 accuracy class B, accuracy class 8.8, bolt hole Ø27 mm.
5 At erection the vertical alignment is carried out by means of alignment gap between suspended plate and beam, horizontal longitudinal and transverse alignment is carried out by means of oblong holes. After alignment washers are welded and locknuts are placed.
6 Field connections of beams shall be made with the help of M20 bolts of B-class of precision (hole diameter 23 mm), strength class 8.8, if not specified otherwise.
7 Field connections of vertical and horizontal braces shall be made with bolts M20, accuracy class B (bore diameter 23mm), resistance class 8.8, except for specified ones.

Статус документа/DOCUMENT STATUS: Для утверждения/FOR APPROVAL									
5									
4									
3									
2									
1									
Изм. Rev.	Описание Description	Разработал Prepared	Проверил Checked	Утвердил Approved	Дата Date				
Заказчик Customer	ОАО «Э.ОН Россия» JSC E.ON Russia		Подрядчик Contractor		ЗАО «Энергопроект» CJSC Energo projekt				
Наименование проекта Project title									
Строительство 3-го энергоблока на базе ПСУ-800 филиала «Березовская ГРЭС» Construction of the 3-rd power unit based on STU-800 of the branch «Berezovskaya GRES» of JSC «E.ON Russia»									
	Фамилия Name	Подпись Sign.	Дата Date	ID-Поставщика Contractor ID	BG3-30УНА-###-CM-38-69-003				
Разработал Prepared	Солнцев Solncev		29.05.2015	KKS 30УНА 000					
Проверил Checked	Цой Tsoy		29.05.2015	Наименование документа/Document title					
Н.контр. N.Control	Разгуляева Razgulyeva		29.05.2015	Главный корпус, котельное отделение. Опорные конструкции и площадки обслуживания. Крепление талей на отм. +5.900. Схема расположения элементов конструкции на отм. +7.200.					
Утвердил Approved	Предьбайло Predybaylo		29.05.2015	Main Building, Boiler bay. Supporting structures and service platforms. Fixing of hoists at el. +5.900. Layout drawing of construction elements at el. +7.200					
Субконтрактор Subcontractor				Лист Sheet	3	Листов of Sheets			
				Стадия Stage	P/W				
				Формат Format	A1				
Имс. № инв./Original inventory No. 3588-KM									
Данный чертеж не подлежит копированию или передаче другим организациям или лицам без разрешения ОАО «Зарубежэнергопроект» Copying of this drawing or giving it to other organizations or persons without Zarubezhenergo projekt OJSC permission is forbidden									